

SPECIFICHE TECNICHE PER INSTALLAZIONE **ERGODRIVE**
Specifiche telaio SULZER RÜTI

CLIENTE:
.....
.....
.....
.....

AGENTE:
.....
.....
.....
.....

TELAIO: **SULZER RÜTI** ANNO: N° di SERIE:

MODELLO:		VERSIONE:		ALTEZZA TELAIO:	
<input type="checkbox"/> F2000	<input type="checkbox"/> Eccentrici	<input type="checkbox"/> 170	<input type="checkbox"/> 180		
<input type="checkbox"/> F2001	<input type="checkbox"/> Ratiera	<input type="checkbox"/> 190	<input type="checkbox"/> 200		
<input type="checkbox"/> G6100	<input type="checkbox"/> Ratiera automatica	<input type="checkbox"/> 210	<input type="checkbox"/> 220		
<input type="checkbox"/> G6200	<input type="checkbox"/> Jacquard	<input type="checkbox"/> 230	<input type="checkbox"/> 240		
		<input type="checkbox"/> 250	<input type="checkbox"/> 260		
ALIMENTAZIONE 3FASE:	 V	<input type="checkbox"/> 50 Hz	<input type="checkbox"/> 60 Hz	
VELOCITÀ TELAIO RPM:		MIN.	MAX.		
DENSITÀ TRAME /CM:		MIN. PPCM	MAX. PPCM	<input type="checkbox"/> /POLLICE	MIN. PPI MAX. PPI
DENSITÀ TRAME PREFERITA /CM:		MIN. PPCM	MAX. PPCM	<input type="checkbox"/> /POLLICE	MIN. PPI MAX. PPI
TIPO FILATO:	<input type="checkbox"/> COTONE	<input type="checkbox"/> LANA	<input type="checkbox"/> SETA PURA	<input type="checkbox"/> SINTETICO	<input type="checkbox"/> POLIPROPILENE <input type="checkbox"/> altro
TITOLO FILO DI ORDITO:		da	a		
TITOLO FILO DI TRAMA:		da	a		
N° FILI DI ORDITO:			TENSIONE MAX. PER FILO cN:		
TIPO DI ARMATURA:		<input type="checkbox"/> 1/1	<input type="checkbox"/> 2/1	<input type="checkbox"/> 3/1	<input type="checkbox"/> 4/1 <input type="checkbox"/>
SVOLGITORE ESISTENTE:		<input type="checkbox"/> SULZER Meccanico	<input type="checkbox"/> SULZER Elettronico	<input type="checkbox"/> altro	
PORTAFILI:		<input type="checkbox"/> NORMALE		<input type="checkbox"/> CON BARRA DI TORSIONE	
DIFFERENZIALE:		<input type="checkbox"/> CON	<input type="checkbox"/> SENZA		
N. DENTI DEL PIGNONE:		<input type="checkbox"/> solo per G6100/G6200			
N. DENTI RUOTA SUBBIO:		<input type="checkbox"/>			
RIDUTTORE TELAIO:		<input type="checkbox"/> 1:48 per F2000/F2001		<input type="checkbox"/> 1:117 per G6100/G6200	
FLANGIA DEL SUBBIO MM:		<input type="checkbox"/> 600	<input type="checkbox"/> 700	<input type="checkbox"/> 800	<input type="checkbox"/> 940 <input type="checkbox"/> 1000
DIAMETRO TUBO MM:		<input type="checkbox"/> 140	<input type="checkbox"/> 150	<input type="checkbox"/> 216	<input type="checkbox"/> 262 <input type="checkbox"/> 270